

PEGAS 130 E PEGAS 160 E PEGAS 200 E



www.alfain.eu

Svařovací inverter pro svařování metodou MMA a TIG.

Inverter for MMA and TIG welding.

Инвертор для сварки методом MMA и TIG.

Schweißinverter für MMA und TIG schweißen.



síla inovace

ČESKY

ENGLISH

ПО-РУССКИ

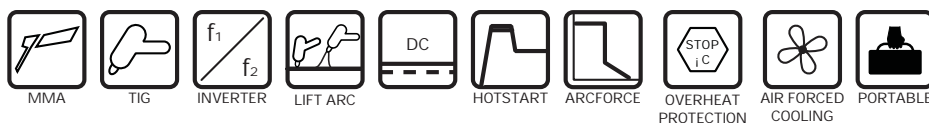
DEUTSCH

- Technologie IGBT
- Kompaktní, lehký, přenosný
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Inteligentní ochrana proti přepětí, podpětí, nadproudu a přehřátí
- Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
- Rychlospojky 35-50 mm² pro připojení kabelů (PEGAS 130 16-25mm²)

- IGBT technology
- Compact, lightweight, portable
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Intelligent protection against overvoltage, low voltage, overcurrent and overheating
- Protected and POWER GENERATOR compatible
- Cable connectors 35-50 mm² (PEGAS 130 16-25mm²)

- IGBT технология
- компактный, легкий, переносной
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Автоматическая защита от перенапряжения, низкого напряжения, высокого тока и перегрева
- Защищенный и совместимый ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ
- Кабельные разъемы 35-50 кв.мм. (PEGAS 130 16-25mm²)

- IGBT Technologie
- Kompakt, leicht, tragbar
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Intelligentes Schutz-system gegen Überspannung, Restspannung, Überstrom und Überheizung
- Geschützt und Stromerzeuger kompatibel
- Kabel-steckdosen 35-50 mm² (PEGAS 130 16-25mm²)



Technical data

Typ stroje Тип машины	Machine type Typ der Maschine	PEGAS 130 E	PEGAS 160 E	PEGAS 200 E
Sítové napětí Входное напряжение	Mains voltage Netzspannung	1x230V~ ±10% / 50-60Hz	1x230V~ ±10% / 50-60Hz	1x230V~ ±10% / 50-60Hz
Jištění Защита сетевого подвода	Mains protection Netzschierung	16A DELAYED	16A DELAYED	16A DELAYED
Účinnost действительность	Efficiency Effektivität	> 80%	> 80%	> 80%
Max. vstupní proud макс. входной ток	Maximum input current Max. Eingangsstrom	27,0A	31,0A	37,5A
Max. vstupní příkon макс. потребляемая мощность	Maximum input power Max. Leistungaufnahme	3,6kW	5,0kW	6,6kW
Napětí naprázdno напряжение холостого хода	Open-circuit voltage Leerlaufspannung	66V	62V	63,6V
Rozsah proudů сварочный ток	Welding current range Schweißstrombereich	5-130A	5-160A	5-200A
Zatěžovatelnost 100% - 40°C/10 min. Кэф. нагрузки 100% - 40°C/10 min.	Duty cycle 100% - 40°C/10 min. Nutzfaktor 100% - 40°C/10 min.	50A	80A	100A
Zatěžovatelnost 100% - 25°C/10 min. Кэф. нагрузки 100% - 25°C/10 min.	Duty cycle 100% - 25°C/10 min. Nutzfaktor 100% - 25°C/10 min.	80A	110A	130A
Max. Zátěžovatelnost - 40°C/10 min. Макс. коэф. нагрузки - 40°C/10 min.	Max. duty cycle - 40°C/10 min. Max. Nutzfaktor - 40°C/10 min.	20%	25%	25%
Max. Zátěžovatelnost - 25°C/10 min. Макс. коэф. нагрузки - 25°C/10 min.	Max. duty cycle - 25°C/10 min. Max. Nutzfaktor - 25°C/10 min.	130A	160A	200A
Max. Zátěžovatelnost - 25°C/10 min. Макс. коэф. нагрузки - 25°C/10 min.	Max. duty cycle - 25°C/10 min. Max. Nutzfaktor - 25°C/10 min.	35%	35%	35%
Max. Zátěžovatelnost - 25°C/10 min. Макс. коэф. нагрузки - 25°C/10 min.	Max. duty cycle - 25°C/10 min. Max. Nutzfaktor - 25°C/10 min.	130A	160A	200A
Třída izolace Класс изоляции	Insulation class Isolierungsklasse	F	F	F
Krytí Защита	Protection rating Schutzfaktor	IP23	IP23	IP23
Normy Стандарты	Construction norms Konstruktionsnormen	EN60974-1/EN50199	EN60974-1/EN50199	EN60974-1/EN50199
Rozměry S x D x V Габариты	Dimensions (W x L x H) Maße (W x L x H)	120 x 280 x 220	140 x 310 x 230 mm	140 x 360 x 230
Hmotnost Масса	Weight Gewicht	4kg	6 kg	7,5 kg
Elektroda электрод	Electrode Elektrode	ø 2,5, ø 3,2	ø 2,5, ø 3,2, ø 4,0	ø 2,5, ø 3,2, ø 4,0
Typ тип	Type Typ	6013, 7018, ...	6011, 6013, 7018, ...	6011, 6013, 7018, ...

ALFA IN a.s.

Nová Ves 74,
675 21 Okříšky, Czech Republic
www.alfain.eu
info@alfain.eu
tel.: +420 568 840 009
fax.: +420 568 840 966



power of innovation

